

## PUR-O-COAT T

### Својства:

*PUR-O-COAT T E* е двокомпонентна, водорастворлива полиуретанска завршна боја, којашто е отпорна на УВ зрачење, има ниска вискозност, може да се ипорачува во транспарентни (провидни) или пигментни (обоени) верзии. *PUR-O-COAT T*, поради својата ниска вискозност, може лесно да продира; оттаму, таа има супериорно атхезионо својство врз површините коишто имаат помала апсорпциона способност. Производот може лесно да се нанесе и лесно да се чисти.

Таа е отпорна на свежа вода, морска вода и отпадна вода, зависно од нанесената количина. Во исто време, таа е отпорна на минерални масла, агенси за подмачкување, горива, највеќето од разредени киселини и бази, солени раствори (да се види релевантната листа за отпорности. Натомошни информации би можеле да се добијат на барање). Згора на тоа, таа има висока отпорност на ултравиолетови и атмосферски/метеоролошки услови. Заштитниот слој *PUR-O-COAT T* има висока механичка отпорност кога е целосно исушен/стврднат и ја зголемува отпорноста на абање и гребење за покривачкиот материјал.

*PUR-O-COAT T* може да се користи како за внатрешни така и за надворешни површини; директно врз поволно прајмирани (грундирани) бетонски површини или само-порамнувачки тип синтетички премази, како на пример полиуретан, смола, полиуреа и слични производи.

*PUR-O-COAT T* има одлични прилепувачки својства врз полимери, какошто се полиуретан, акрил, епоксид, полиуреа, како и погодни прајмирани (грундирани) бетон и дрво.

### Технички податоци:

Тип на сврзно средство	полиуретан			
густина	Провидно[г/см <sup>3</sup> ]	мат	полумат	сјајно
	<i>Главни компон.</i>	1.02±0.05	1.01± 0.05	
	<i>Мешавина</i>	1.04±0.05	1.03±0.05	
	Обоено[г/см <sup>3</sup> ]	мат	полумат	сјајно
	<i>Главни комп.</i>	1.03±0.05	1.08±0.05	1.18±0.05
	<i>мешавина</i>	1.04±0.05	1.09±0.05	1.17±0.05
	зависно од бојата			
цврста содржина	~ 57 %			
вискозност	Провидно[mPas]	мат	полумат	сјајно
	<i>Главни компон.</i>	300±80	150± 50	
	<i>Мешавина</i>	600±80	330±50	
	Обоено[mPas]	мат	полумат	сјајно
	<i>Главни комп.</i>	400±250	750±250	700±250
	<i>мешавина</i>	750±250	1650±250	1300±250

	зависно од бојата
Однос на мешање	A : Б = 5 : 1 (pbw)
Век на употреба (трање, живот.век)	~ 6 часови
Време за повторно премачкување (20°C)	Минимум 24 часови, максимум 48 часови
Време на сушење (стврднување) *	~ 1 час (суво на допир); ~ 6-8 часови (пуштање во користење)
Целосно сушење (сврднување)(20°C)	7 денови
Температура на нанесување	5 - 30°C
Дозвол.релативна влажност / воздух	40 – 85 %
бои	Провидни, RAL бои / на барање
Површински сјај	полумат
Големина на пакување (стандард)	0.98 или 5 кг
потрошувачка	100 – 150 г/м <sup>2</sup> општо при работа
Чистење на алатки	Со погодни средства за чистење
Дефиниција на ризична категорија	Да се видат валидни безбедносни документи
Абање според Taber-Abraser	~ 37 мг (ASTM D 4060)
Пендел-тврдост	~ 100 "s" (според König, DIN EN ISO 1522)
Пресметано VOC вклучително H <sub>2</sub> O	~ 19 g/l

(\* ) 150 µm дебелина на влажна превлака (филм), 50% влажност ба воздух)

### Процесирање (обработка):

#### **Претходна работа врз подлоги (супстрати)**

Постојаноста и носивоста од површината би требало да се проверат пред отпочнување со работата. Бетонските површини би требало да се исчистат од прашина, заливки, нечистотија и разделливи супстанции. Површината би требало да биде исчистена со пескарење (или слично) или со механички методи на брусене (гланцање) и со чистење со правосмукалка. Подготовката со овие методи ќе обезбеди атхезија, рапавост и апсорпциона способност на површината. Механичка абразивна метода е потребна за погодна површинска подготовка при високо-густи површини (вакумиран бетон или површински сврднат малтер). При површини коишто содржат магнезиум, восоци или парафини или пак површини заситени со масла - би требало комплетно да се отстранат. Површинската постојаност мора да биде најмалку 1.5 N/mm<sup>2</sup> (минимална вредност е 1.0 N/mm<sup>2</sup>) по подготовка на површината. Влажноста не смее да надминува 4% за подови врз база ба цемент. Преостатната влага во анхидридни малтери би требало да биде под 1%.

Можно е да се редуцира времето на чекање за нанесување на премазот со употреба на погодни прајмери (основни премази) (*HYDROPOX EPG*) кај бетони

со преостатна влажност. Температурата на подлогата (супстрат) мора да биде најмалку 3°C над точката на росење. Премачканите површини би требало во секое време да се заштитуваат од негативен воден притисок којшто би можел да постои во подлогата (супстратот).

### **Мешање**

*PUR-O-COAT T* е пакуван во две одделни канти, Компонента А (смола) и Компонента Б (стврднувач, зацврстувач, забрзувач на зацврстување), согласно со неговиот однос на мешање. Контејнерот од Компонентата Б од материјалот би требало целосно да се испразни во контејнерот од Компонентата А. Со цел да се добие хомогена мешавина, би требало да се меша со електричен миксер при мала брзина (300 обрти во минута). Материјалот на дното и на страните од контејнерот би требало исто така да се измеша. По 3 минути мешање, материјалот би требало да има хомогена рамномерна појава и боја. Измешаниот материјал не би требало да се користи директно од неговиот оригинален контејнер. Тој би требало да се испразни во еден друг чист контејнер и повторно да се меша уште една минута. Амбиентната температура би требало да биде меѓу 15-25°C.

### **Примена (нанесување)**

Измешаниот *PUR-O-COAT T* се нанесува врз поволно подготвена подлога (супстрат) со помош на гумени валјаче (за исушување) или со пено-валјак. Најдобар резултат се добива со паркетни лакерски валјачиња користени за водоносни системи коишто не остават траги. Нанесувањето исто така би можело да се изврши со погодни прскачки системи. Со цел да не се оставаат преклопувачки слоеви, површината би требало да биде ролирана повторно во рок од 8-10 минути. Во спротивно, валирачки траги би можеле да бидат видливи. Во случај да се надмине времето на нанесување на горна превлака или при стари покривки или при поправани површини, се препорачува површината да се орапави пред нанесувањето. Се употребува износ од 100-150 г/квм при работење и ова би можело да варира зависно од условите на површината. Со цел да се подобрат изгледот (појавата), механичките и хемиските карактеристики од производот, потребен е втор слој (земајќи го во предвид периодот потребен за повторно премачкување). Потрошувачката за овој слој исто така е 100-150 г/квм. Прекумерна потрошувачка не смее да се оствари, во спротивно може да дојде до појава на пена.

Температурата на подлогата (супстрат) би требало исто така да се зема во предвид како и амбиентната температура во работната зона. Хемиски реакции во општ случај се побавни при ниски температури. Во ваква ситуација, времето на нанесување, времето на повторно премачкување и времето по кое е можно користење – се продолжени. Понатаму, потрошувачката по квадратен метар ќе се зголемува поради зголемување на вискозноста на мешавината. Во случаи кадешто амбиентната температура е висока, степенот на хемиската реакција е брз и како резултат, оперативното време е кратко. Релативната влажност на воздухот исто така би требало да се зема во предвид за време на нанесувањето. Со цел *PUR-O-COAT T* комплетно да се стврдне, просечната температура на подлогата (супстратот) не би требало да биде под работната амбиентна температура. По апликацијата на материјалот, површината би требало да биде заштитувана од директен контакт со вода во тек на 24 часови

(23°C влажност на воздух 50%). Во случај таа да е изложена на вода во овој период, на површината може да дојде до појава на пена.

### **Услови на складирање / физиолошки пристап / заштитни мерки / отпади:**

Затворени и целосни опаковки би требало да се складираат во суви услови при температури меѓу 15-25°C. Премазот не би требало да се изложува на директна сончева светлина. Времето на чување (способноста за складирање) од материјалот при горе-наведените услови е 6 месеци. Во секое време би требало да биде заштитен од мрзнење.

*PUR-O-COAT T* не е опасен/ризичен кога е целосно исушен (стврднат). За време на нанесувањето на производот, тој е предмет на безбедносни мерки и правила во однос на физичките својства, техничката безбедност, екологија и токсикологија. Транспортирање и отстранување отпад се предмет на делокругот на безбедносните мерки. Мора да се почитуваат правилата на професионалните асоцијации за работни услови со полиуретан и изоцијанат.

Препораки за користење и работење со овој производ се базираат на наше искуство. Тоа важи при нормални услови, но не е обврзувачко. Во случај на; нанесување врз подлоги (супстрати) коишто не се спомнати во овој лист со податоци, неповолно подготвени подлоги (супстрати) или непогодни методи на нанесување, гаранцијата за производот не важи.

Право на побарувања кон горните предупредувања и препораки не важи. Но, во случај да се докаже наша намерна грешка, ние го прифаќаме резултатот од истото. Во овој случај, корисникот мора да докаже дека тој/таа постапувал во согласност со правилата и дека тој/таа навреме ни доставиле потребни информации. Заштита на права од трети лица исто тала се земаат во предвид. За други предмети или теми, валидни се нашите услови за продажба и испорака. Важи најновата верзија од листот со технички податоци.

Правилно и како резултат успешно користење на нашите производи е надвор од наша контрола. Поради ова причина ние само можеме да го гарантираме квалитетот на нашите производи во рамките на нашите Услови на продажба и испорака, меѓутоа, не и за нивното успешно процесирање. Сите податоци и информации во овие инструкции се базираат на најновите техничко-технолошки достигнувања, а ние јасно си го резервираме правото да правиме модификации или адаптации во развојот. Податоците за потрошувачка наведени од нас можат единствено да бидат просечни вредности од искуство, отстапувања во индивидуални случаи се можни и според тоа не можат да бидат исклучени. [1]