

PUR-O-RIP

Својства:

PUR-O-RIP е двокомпонентна инекциона смола врз полиуретанска основа, којашто се применува за инектирање водоносни/водозадржни пукнатини во бетони и сидарија.

PUR-O-RIP се стврднува преку реакција на компонентите А и Б, како и преку реакција со вода во инекционата зона.

Исто како *PUR-O-RIP* стандард, *PUR-O-RIP LV* (ниска вискозност) исто така припаѓа на инекционата смола *PUR-O-RIP*. Варијантата *LV* исто така се разликува од варијантата Стандард во времето на реакција, како и во однос на вискозноста. *PUR-O-RIP LV* е специјален производ за инектирање сидарија (цевчесто исполнување на пори и капилари), а кое нешто не е дозволено да се применува за пукнатинско инектирање.

Технички податоци:

Складирање	На суво, меѓу 15°Ц и 25°Ц, во оригинални контејнери приближно 6 месеци.
Вискозност на мешавината	Приближно 290 mPas (20°Ц)
Температура на процесирање	5 - 40°Ц (температура на компонентен дел)
Време на процесирање	Приближно 45 минути (зависно од температура и климатски услови)
Конечно сушење/зацврстување	Приближно 24 часови (зависно од температурата и атмосферските услови)
Однос на мешање А : Б	4 : 1
Форма на испорака	19 кг А-метален канистер; 6 кг Б-метален канистер 9.5 кг А-метален канистер; 3 кг Б-метален канистер 1.25 литри – комбиниран канистер

	А-компонента	Б-компонента
Конзистенција	Течна	Течна
Боја	Просирна жолтеникава	кафена
Мирис	Мал	Мувла, застоеност
Специфична тежина (20°)	Приближно 0.98 г/см ²	Приближно 1.23 г/см ²
Динамичка вискозност(20°Ц)	Приближно 480 mPas	Приближно 40 mPas

PUR-O-RIP LV:

Складирање	На суво, меѓу 15°Ц и 25°Ц, во оригинални
------------	--

	контејнери приближно 6 месеци.
Вискозност на мешавината	Приближно 60 mPas (20°C)
Температура на процесирање	5°C – 40°C (температура на компонентен дел)
Време на процесирање	Приближно 60 минути (зависно од температура и климатски услови)
Конечно сушење/зацврстување	Приближно 24 – 48 часови (зависно од температурата и атмосферските услови)
Однос на мешање А : Б	2 : 1
Форма на испорака	15 кг А-метален канистер; 9 кг Б-метален канистер 5 кг А-метален канистер; 3 кг Б-метален канистер 1.5 литри – комбиниран канистер

	А-компонента	Б-компонента
Конзистенција	Течна	Течна
Боја	Просирна	кафена
Мирис	слаб	Мувла, застоеност
Специфична тежина (20°)	Приближно 1.01 г/см ²	приближно 1.23 г/см ²
Динамичка вискозност(20°C)	Приближно 65 mPas	Приближно 40 mPas

Процесирање:

PUR-O-RIP А-компонентата рамномерно се измешува во покажаниот мешавински однос со *PUR-O-RIP* Б-компонентата и, со помош на пнеуматични, електрични или рачно-подвижувани 1 К пумпи, се инектира во водоносните (водозадржни) зони. За процесирање *PUR-O-RIP*, ние ја препорачуваме инекционата машина *CONTRACTOR 1 U*.

За чистење на инекционите направи, ние препорачуваме користење на *PUR-O-SOLV* средство за чистење.

Сертификати за извршени испитувања:

- Испитување на вода за пиење според КТW; Лабораторија Dr. Kramer and colleagues Geesthacht 2003
- Апликационо-техничко испитување за пукнатинско инектирање, како и инектирање инекционо црево; MFPA Leipzig 2003
- Материјал за пукнатинско инектирање согласно со EN 1504-5.

CE

Молиме забележете:

PUR-O-RIP содржи изоцијанат. Според тоа, пред започнување на процесирањето, потребно е да се запознаете со претпазните мерки и

безбедносните совети какошто тоа е покажано во листот за безбедносни податоци.

Коректна и на тој начин успешна примена на нашите производи не е подложена на наша контрола. Гаранција може да се издаде за квалитетот на нашите производи во рамките на нашите услови за продажба и испорака, меѓутоа не и за успешно процесирање. Сите податоци и спецификации во овој спецификациски лист се базираат на последните технички достигнувања, а правото за промени и адаптации во име на развојот останува експлицитно резервирано. Потрошувачките спецификации коишто се назначени од нас можат да бидат само просечни емпириски вредности, кадешто отстапувања се можни на индивидуална основа и според тоа не можат да бидат исклучени од нас. [2]