

HYDROPOX FLEX F

Својства:

HYDROPOX FLEX F е двокомпонентен ситнозрн малтер на основа на епоксидна смола (ПЦ малтер), за поправки на внатрешни и надворешни бетонски површини. Поради својата специфична гранулометриска крива, *HYDROPOX FLEX F* може да се применува како ситнозрна смеса за исполнување. Посебната материјална основа на *HYDROPOX FLEX F* овозможува примена дури и на мат влажна подложна површина. Поради неговата флексибилност, *HYDROPOX FLEX F* повеќе одговара за апсорбирање на поместувања и вибрации од конструкциски елементи отколку крут ПЦ малтер.

Технички податоци:

Складирање	На суво меѓу 15 и 25°, во оригинална амбалажа приближно 6 месеци ако е заштитен од мраз и директно сончево зрачење.
Процесна температура	8 – 30°C (температура на конструкциски елемент)
Време на обработка	Приближно 60 минути (20°C)
Целосно зацврстување	6 часови (сосема суво), 24 часови (може да се гази), 7 денови (сосема зацврстено)
Отпорност на извлекување врз бетон*	2.13 N/mm ² (сува подложна површина; изглед на прелом КБ**) 3.00 N/mm ² (мат влажна подложна површина; изглед на прелом КБ**)
Затегнувачка јакост при свиткување*	18 N/mm ²
Јакост на притисок*	34 N/mm ²
Форма на испорака	10 кг комби-амбалажа

*) Показаната отпорност на извлекување, затегнувачка јакост при свиткување и јакоста на притисок се средни вредности. Определувањето на вистинската отпорност на извлекување за одделни партии (шаржи, серии) би можело да даде малку различни вредности, но ова на никаков начин не влијае врз погодноста на производот.

**) КБ = кохезиски лом во бетонот (лом во материјалот).

Процесирање/обработка:

Подложната површина мора да биде стабилна и без разделни супстанции. Недоволно цврсти слоеви и бетонско цементно млеко мора да се отстранат. За оваа цел, подложната површина мора да биде подготвена со погодни механички процеси какошто се на пример “пескарење”, обработка со стружење

и последователно “сачмарење” или “пескарење” со друг вид тврди абразиви за пескарење.

HYDROPOX FLEX F се испорачува во комплет со дефиниран сооднос на компонентите (А : Б). За процесирањето, компонентата Б (стврднувач, зацврстувач) целосно се истура во компонентата А (смоласта мешавина) и хомогено се измешува со помош на бавно подвижувана направа за мешање (најмногу 60 вртежи/минута) сè додека да се добие рамномерна сива обоеност. Мешањето мора да се извршува за најмалку 3 минути. Мешавината мора да се употреби во рок од 60 минути.

Површините би требало да се обработуваат со *HYDROPOX EPG* или *HYDROPOX FLEX EPG* непосредно пред нанесувањето на *HYDROPOX FLEX F*. *HYDROPOX FLEX F* би требало да се нанесува во вид на дебел слој со помош на мистрија со рамен крај и тоа преку свежо обработени површини и добро да се изработи.

Молиме забележете:

Во сообразност со важечките директиви од ЕУ, *HYDROPOX FLEX F* мора соодветно да биде означен. Поради оваа причина, пред започнување со работата, мора да се прочитаат и да се разберат претпазните мерки и безбедносни препораки коишто се вклучени во Табелираните безбедносни податоци.

Правилна и како резултат успешна употреба на нашите производи е надвор од наша контрола. Поради оваа причина, ние единствено можеме да го гарантираме квалитетот на нашите производи во рамките на нашите Услови на продажба и испорака, меѓутоа, не за нивно успешно процесирање. Сите податоци и информации во овие инструкции се базираат на последниот збор на техниката, но ние недвосмислено си го задржуваме правото да правиме модификации или адаптации на развојот. Податоците за потрошувачка, наведени од нас, можат да бидат само како просечни вредности од искуство, отстапувања во одделни случаи се можни па според тоа не можат да се исклучат.