

## HYDROPOX EPG

### Својства:

*HYDROPOX EPG* е двокомпонентна реакциска смола на епоксидна основа, со специфични хемиски и физички својства. Поради вискозоста на мешавината, којашто е релативно ниска за ЕП-смола, *HYDROPOX EPG* се користи како смола за прајмирање (грунтирање) при реновирања на бетонски конструкции и како прајмер (грунт) во комбинација со *FIX-O-FLEX* производи. Посебната материјална основа на *HYDROPOX EPG* овозможува примена дури и на малку влажна подложна површина (да се види отпорноста на извлекување).

### Технички податоци:

Складирање	На суво меѓу 15 и 25°, во оригинална амбалажа, приближно 6 месеци ако е заштитен од мраз и директно сончево зрачење.
Процесна температура	10 – 30°C (температура на конструкциски елемент)
Време на обработка	Приближно 30 минути (20°C)
Однос на компоненти А:Б	100:44 (тежински %); 100:50 (волуменски %)
Вискозност на мешавината	Приближно 420 mPas ((ДИН 53217)
Целосно зацврстување	6 часови (сосема суво), 24 часови (може да се гази), 7 денови (сосема зацврстено)
Тврдост Shore D	Приближно 80 (ДИН 53505)
Отпорност на извлекување на бетонот*	3.06 N/mm <sup>2</sup> (сува подложна површина; изглед на прелом КБ**) 2.83 N/mm <sup>2</sup> (малку влажна подложна површина; изглед на прелом КБ**) 1.89 N/mm <sup>2</sup> (влажна подложна површина; изглед на прелом КБ**)
Форма на испорака	5.5 кг А лимена кутија; 2.4 кг Б лимена кутија

\* Показаните отпорности на извлекување се просечни вредности. Определувањето на вистинската отпорност на извлекување за одделни дозирања (шаржи, партии) би можеле да проведат малку различни вредности, но ова на никој начин не влијае врз стабилноста на производот..

КБ\*\* = кохезиски лом во бетонот (лом во материјалот)

	Компонента А	Компонента Б
Конзистенција	Течна	Течна
Боја	Светло жолта	Светло жолта
Мирис	карактеристичен	Амино
Густина (волуменска тежина)(20°C)	Приближно 1.13 г/см <sup>3</sup>	Приближно 0.99 г/см <sup>3</sup>

**Процесирање/обработка:**

Подложната површина мора да биде стабилна и без разделни супстанции. Недоволно цврсти слоеви и бетонско цементно млеко мора да се отстранат. За оваа цел, подложната површина мора да биде подготвена со погодни механички процеси како што се на пример “пескарење”, обработка со стружење и последователно “сачмарење” или “пескарење” со друг вид тврди абразиви за пескарење.

Компонентите се мешаат во покажаниот сооднос на мешање со помош на бавно движечка направа за мешање (максимум 300 вртежи/минута) сè додека да се добие хомогена течност (без пруги т.е. линии во неа). Притоа треба да се погрижите компонентата Б да биде рамномерно дисперзирана. Мешањето мора да се извршува за најмалку 3 минути. Мешавината мора да се употреби во рок од 30 минути.

*HYDROPOX EPG* се наноси со помош на гумен потиснувач т.е. туркач (или пак со четка доколку подложната површина за обработка е мала) сè додека порите од подложната површина да бидат целосно заситени а потоа обработени со валјак од јагнешка кожа со кратки влакна.

**Молиме забележете:**

Во сообразност со важечките директиви од ЕУ, *HYDROPOX EPG* мора соодветно да биде означен. Поради оваа причина, пред започнување со работата мора да се прочитаат и да се разберат претпазните мерки и безбедносни препораки коишто се вклучени во Табелираните безбедносни податоци.

Правилна и како резултат успешна употреба на нашите производи е надвор од наша контрола. Поради оваа причина, ние единствено можеме да го гарантираме квалитетот на нашите производи во рамките на нашите Услови на продажба и испорака, меѓутоа, не за нивно успешно процесирање. Сите податоци и информации во овие инструкции се базираат на последниот збор на техниката, но ние недвосмислено си го задржуваме правото да правиме модификации или адаптации на развојот. Податоците за потрошувачка, наведени од нас, можат да бидат само како просечни вредности од искуство, отстапувања во одделни случаи се можни па според тоа не можат да се исклучат.